

Bermocoll EBM 5500

Methyl ethyl hydroxyethyl cellulose

Bermocoll® EBM 5500 es un éter de celulosa soluble en agua no iónico con resistencia a enzimas mejorada. Mejora la consistencia, estabilidad y retención de agua de productos base agua.

Especificaciones

Apariencia	Polvo blanquecino
Tamaño de partícula	98 % $\leq$ 500 μ m
Contenido de sal	$\leq$ 6 %
Contenido de agua	$\leq$ 4 %

Características

pH, solución al 1%	5-6.5
Actividad de superficie	Débil
Viscosidad a 20 °C (Brookfield LV), solución al 1%	5000-6500 mPa.s

Notas:

Bermocoll® EBM 5500 es una grado de alta viscosidad de metil etil hidroxietil celulosa.

Aplicaciones

Bermocoll® EBM 5500 es un éter de celulosa de alta viscosidad con resistencia a enzimas mejorada para mejorar la retención de agua, consistencia y estabilidad de productos base látex.

Almacenamiento

En bolsas sin abrir, Bermocoll® EBM 5500 puede almacenarse durante varios años. En bolsas abiertas, el contenido de humedad de Bermocoll® EBM 5500 se verá influenciado por la humedad del aire.

Embalaje y transporte

Al igual que muchos materiales en polvo procesados industriales, el polvo del éter de celulosa es combustible y puede causar explosiones de polvo. La formación de polvo debe evitarse o reducirse al mínimo. Extremar las precauciones para evitar la ignición por causa de calor, chispas, llamas o superficies calientes. Bermocoll® EBM 5500 se entrega empaquetado en bolsas de polietileno. Peso neto 20 kg. Recomendamos vaciar las bolsas por la parte inferior. Las bolsas vacías se pueden reciclar o quemar.

Seguridad y manejo

Bermocoll® EBM 5500 se utiliza pinturas de látex para espesar y estabilizar, especialmente cuando se requiere una alta viscosidad de almacenamiento combinada con una baja viscosidad de aplicación. Bermocoll® EBM 5500 se dispersa fácilmente en agua fría con un valor de pH de 7 o inferior. Bermocoll® EBM 5500 puede formar grumos al agregarse a un líquido alcalino. Para evitarlo, deberá agregarse como una solución líquida lista para usar, como un compuesto diluido en agua ligeramente ácida o en un disolvente orgánico o bien, en forma de mezcla seca con otros materiales en polvo. El tiempo de disolución después de la dispersión se ve influenciado por el valor de pH del agua. Es posible usar aditivos alcalinos para acelerar el proceso de disolución. A temperaturas superiores a 250 °C (480 °F) se producirá la carbonización de Bermocoll® EBM 5500. A altas temperaturas y en contacto con una llama abierta, Bermocoll® EBM 5500 se quemará lentamente con las características de la celulosa.

Certificaciones

Nouryon Chemicals AG está certificada conforme a ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.

Información adicional

La dosis normal es al 0,2 - 0,7% calculado en función del peso total de la pintura.

Toda la información relativa a este producto y las sugerencias para su manejo o uso aquí incluidas se ofrecen de buena fe y se consideran fiables. No obstante, Nouryon no garantiza la exactitud o suficiencia de la información o las sugerencias, ni la comerciabilidad o idoneidad del producto para un fin determinado, ni que el uso sugerido no infrinja ninguna patente. Nouryon no acepta responsabilidad alguna que derive de usar o confiar en esta información, ni del uso o desempeño del producto. Nada de lo aquí contenido se interpretará como una concesión o extensión de licencia bajo ninguna patente. El usuario debe determinar por sí mismo, mediante pruebas preliminares o de otro modo, que este producto es idóneo para sus objetivos. La información aquí incluida sustituye a toda la información publicada anteriormente sobre el tema tratado. El usuario puede reenviar, distribuir o fotocopiar este documento solo si no ha sido modificado y está completo, incluidos todos sus encabezados y pies de página, y debe abstenerse de cualquier uso no autorizado. No copie este documento a un sitio web.

Bermocoll® es una marca comercial registrada de Nouryon.

Nouryon