

# Bermocoll ML 71

Methyl ethyl hydroxyethyl cellulose

Bermocoll® ML 71 es un éter de celulosa soluble en agua no iónico poco modificado. Es un aditivo desarrollado para mejorar la retención de agua y la consistencia de morteros base cemento. Bermocoll® ML 71 contiene sustituyentes de metilo, etilo e hidroxietilo que aportan un equilibrio único entre trabajabilidad y resistencia.

## Especificaciones

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Apariencia          | Polvo blanquecino |
| Tamaño de partícula | 98 % ≤ 600 µm     |
| Contenido de agua   | ≤ 5 %             |

## Características

|  |                 |
|--|-----------------|
| pH, solución al 1%                                 | 7               |
| Actividad de superficie                            | Débil           |
| Viscosidad a 20 °C (Brookfield LV), solución al 1% | 6200-9200 mPa.s |

### Notas:

Bermocoll® ML 71 es una grado de alta viscosidad modificado de metil etil hidroxietil celulosa.

## Aplicaciones

Bermocoll® ML 71 se utiliza en adhesivos y revoques para baldosas para mejorar la trabajabilidad, consistencia, retención de agua y adherencia.

## Almacenamiento

En bolsas sin abrir, Bermocoll® ML 71 puede almacenarse durante varios años. En bolsas abiertas, el contenido de humedad de Bermocoll® ML 71 se verá influenciado por la humedad del aire.

## Embalaje y transporte

Al igual que muchos materiales en polvo procesados industriales, el polvo del éter de celulosa es combustible y puede causar explosiones de polvo. La formación de polvo debe evitarse o reducirse al mínimo. Extremar las precauciones para evitar la ignición por causa de calor, chispas, llamas o superficies calientes. Bermocoll® ML 71 se entrega empaquetado en una bolsa de polietileno. Peso neto 15 kg. Recomendamos vaciar las bolsas por la parte inferior. Las bolsas vacías se pueden reciclar o quemar.

## Seguridad y manejo

Bermocoll® ML 71 se ha desarrollado para mezcla en seco con otros materiales en polvo y no debería utilizarse para disolución directa en agua. A temperaturas superiores a 250 °C (480 °F) se producirá la carbonización de Bermocoll® ML 71. A altas temperaturas y en contacto con una llama abierta, Bermocoll® ML 71 se quemará lentamente con las características de la celulosa.

## Certificaciones

Nouryon Chemicals AG está certificada conforme a ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.

Toda la información relativa a este producto y las sugerencias para su manejo o uso aquí incluidas se ofrecen de buena fe y se consideran fiables. No obstante, Nouryon no garantiza la exactitud o suficiencia de la información o las sugerencias, ni la comerciabilidad o idoneidad del producto para un fin determinado, ni que el uso sugerido no infrinja ninguna patente. Nouryon no acepta responsabilidad alguna que derive de usar o confiar en esta información, ni del uso o desempeño del producto. Nada de lo aquí contenido se interpretará como una concesión o extensión de licencia bajo ninguna patente. El usuario debe determinar por sí mismo, mediante pruebas preliminares o de otro modo, que este producto es idóneo para sus objetivos. La información aquí incluida sustituye a toda la información publicada anteriormente sobre el tema tratado. El usuario puede reenviar, distribuir o fotocopiar este documento solo si no ha sido modificado y está completo, incluidos todos sus encabezados y pies de página, y debe abstenerse de cualquier uso no autorizado. No copie este documento a un sitio web.

Bermocoll® es una marca comercial registrada de Nouryon.

The logo for Nouryon, featuring a stylized blue 'N' followed by the word 'ouryon' in a lowercase, sans-serif font.