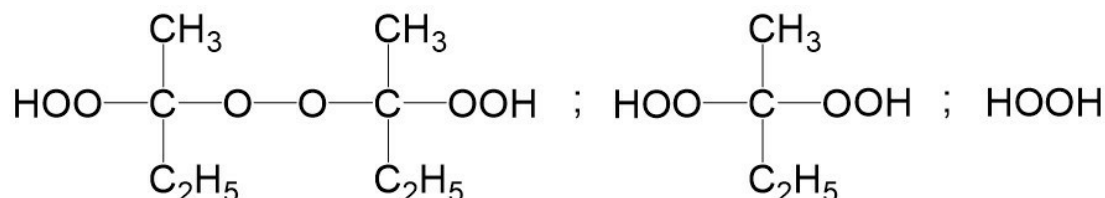


Butanox®

Butanox LPT-IN

Methyl ethyl ketone peroxide in diisononyl phthalate



Butanox® LPT-IN é um peróxido de metiletil cetona (MEKP) para cura de resinas de poliéster insaturadas na presença de um acelerador de cobalto a temperaturas ambiente e altas. Muito adequadas para aplicações marítimas e de gelificação extra lenta, e especialmente projetado para bobinamento de filamento.

Número CAS
1338-23-4

N.º EINECS/ELINCS
215-661-2

Status no TSCA
listado no inventário

Especificações

Aspecto	Líquido incolor claro
Teor de oxigênio ativo	8.4-8.6 %

Características

Densidade, 20°C	1.017 g/cm ³
Viscosidade, 20°C	32.4 mPa.s

Aplicações

Butanox® LPT-IN é um peróxido de metil-etil-cetona (MEKP) para cura de resinas poliéster insaturadas na presença de um acelerador de cobalto a temperaturas ambiente e elevada. Butanox® LPT-IN em comparação com a maioria dos outros peróxidos de cetona proporciona um significativo tempo de gel longo e, portanto, particularmente indicado para aquelas aplicações onde um longo tempo de gel ou tempo de produção é solicitado, por exemplo, na produção de peças largas e em enrolamento filamentar. Também em áreas com altas temperaturas ambiente o Butanox® LPT-IN é particularmente interessante. Butanox® LPT-IN é especialmente recomendado para a cura de resinas vinil-éster. Esta formulação de MEKP proporciona menos "espuma" que os MEKP's padrão. A experiência prática de muitos anos provou que pelo baixo teor de água garantido e pela ausência de compostos polares, o Butanox® LPT-IN é muito adequado em produtos de GRP para, por exemplo, aplicações marítimas. O baixo teor de peróxido de hidrogênio do Butanox® LPT-IN torna esse peróxido muito indicado para a cura desses gelcoats, que tendem à microporosidade causada pela decomposição do peróxido de hidrogênio.

Estabilidade térmica

Os peróxidos orgânicos são substâncias termicamente instáveis, que podem sofrer uma decomposição autoacelerada. A temperatura mais baixa na qual pode ocorrer a decomposição autoacelerada de uma substância em sua embalagem original é a Temperatura de Decomposição Autoacelerada (TDAA). A TDAA é determinada de acordo com o teste de armazenamento do acúmulo de calor.

TDAA	60°C
Método	O teste de armazenamento do acúmulo de calor é um método de teste reconhecido para a determinação da TDAA de peróxidos orgânicos (consulte a publicação Recommendations on the Transport of Dangerous Goods, Manual of Tests and Criteria - Nações Unidas, Nova York e Genebra).

Armazenamento

Devido à natureza relativamente instável dos peróxidos orgânicos, pode ser detectada uma perda de qualidade após um certo tempo. Para minimizar a perda de qualidade, a Nouryon recomenda uma temperatura de armazenamento máxima (Ts max.) para cada produto à base de peróxido orgânico.

Ts máx.	25°C
Nota	Quando armazenado nas condições de armazenamento recomendadas, o Butanox® LPT-IN ficará dentro das especificações da Nouryon por um período mínimo de 6 meses após a entrega.

Embalagem e transporte

A embalagem padrão é uma bombona de PEAD de 30 l (Nourytainer®) para uma solução de peróxido de 30 kg. Na Ásia-Pacífico, a embalagem padrão é uma bomba de HDPE de 30 l (Nourytainer®) para uma solução de peróxido de 30 kg. A embalagem e o transporte atendem às regulamentações internacionais. Para saber a disponibilidade de outras quantidades embaladas, entre em contato com um representante da Nouryon. O Butanox® LPT-IN é classificado como peróxido orgânico tipo D; líquido; Divisão 5.2; UN 3105.

Segurança e manuseamento

Mantenha os recipientes bem fechados. Armazene e manuseie o Butanox® LPT-IN em local seco e bem ventilado, longe de fontes de calor ou de ignição e da luz solar direta. Nunca pese o produto na sala de armazenamento. Evite o contato com agentes redutores (por exemplo, aminas), ácidos, álcalis e compostos à base de metais pesados (por exemplo, aceleradores, secadores e sabões de metal). Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para obter mais informações sobre o armazenamento, uso e manuseio seguro do Butanox® LPT-IN. Essas informações devem ser cuidadosamente revisadas antes de aceitar este produto. A FISPQ está disponível no endereço nouryon.com/sds-search.

Produtos majoritário de decomposição

Dióxido de carbono, água, ácido acético, ácido fórmico, ácido propanóico, metil-etil-cetona.

Todas as informações relacionadas a este produto e/ou as sugestões de manuseio e uso contidas neste documento são fornecidas de boa fé, as quais acreditamos ser confiáveis. A Nouryon, no entanto, não oferece garantia quanto à precisão e/ou suficiência de tais informações e/ou sugestões, quanto à comercialização ou adequação do produto a uma finalidade específica ou que qualquer uso sugerido não infringirá nenhuma patente. A Nouryon não aceita qualquer tipo de responsabilidade decorrente do uso ou confiabilidade destas informações ou do uso ou funcionamento do produto. Nada contido neste documento deve ser interpretado como concessão ou ampliação de alguma licença sob qualquer patente. O usuário deve determinar, por si mesmo, por meio de testes preliminares ou de outro modo, a adequação deste produto às suas finalidades. As informações contidas neste documento substituem todas as informações anteriormente emitidas sobre o assunto em questão. O usuário pode encaminhar, distribuir e/ou fotocopiar esse documento somente caso esteja inalterado e completo, inclusive todos os cabeçalhos e rodapés, devendo abster-se de qualquer uso não autorizado. É proibida a cópia deste documento para um site da web.

Butanox® e Nourytainer® são marcas registradas da Nouryon Chemicals B.V. ou afiliadas em um ou mais territórios.

Contate-nos

Polymer Specialties Americas
polymer.amer@nouryon.com

Polymer Specialties Europe, Middle East, India and Africa
polymer.emeia@nouryon.com

Polymer Specialties Asia Pacific
polymer.apac@nouryon.com

The logo for Nouryon, featuring a stylized blue 'N' followed by the word 'ouryon' in a blue sans-serif font.