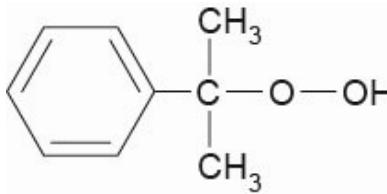


Trigonox K-90

Cumyl hydroperoxide



Trigonox® K-90 是丙烯酸酯和甲基丙烯酸酯(共)聚合的引发剂。

CAS 编号
80-15-9

EINECS/ELINCS编号
201-254-7

TSCA 状态
清单上列出的

分子量
152.2

活性氧含量过氧化物
10.51%

规格

活性氧	9.14-9.46 %
外观	透明液体
含量	87.0-90.0 %
色度	≤ 200 Pt-Co

特性

密度, 20 °C	1.05 g/cm ³
粘度, 20 °C	10.9 mPa.s

应用

Trigonox® K-90 可用于细分市场: 聚合物生产、热固性复合材料和丙烯酸树脂生产, 具有不同的应用/功能。如需更多信息, 请查看我们的网站和/或联系我们。

半衰期数据

有机过氧化物的活性通常以其在不同温度下的半衰期($t_{1/2}$)表示。Trigonox® K-90 在氯苯中的半衰期为：

0.1 小时	at 195°C
1 小时	at 166°C
10 小时	at 140°C
公式 1	$k_d = A \cdot e^{-E_a/RT}$
公式 2	$t_{1/2} = (\ln 2)/k_d$
E_a	132.56 kJ/mole
A	1.15E+12 s ⁻¹
R	8.3142 J/mole·K
T	(273.15+°C) K

热稳定性

有机过氧化物是热不稳定物质，可发生自加速分解。自加速分解温度 (SADT) 是一种物质在其用于运输的包装中可能产生自加速分解的最低温度。SADT 根据热积累储存试验测定。

SADT	75°C and 70°C for IBCs
方法	热累积储存试验是公认的用于测定有机过氧化物 SADT 的测试方法 (见《关于危险货物运输的建议书-试验和标准手册》- 联合国, 纽约和日内瓦)。

存储

由于有机过氧化物的相对不稳定性，随着时间的流逝会有一些的质量损失。为了使质量损失最小化，诺力昂建议每种有机过氧化物的最高储存温度 (最高储存温度)。

最高储存温度	40°C and
最低温度	-30°C to prevent crystallization
注意	在建议的条件下存储时，Trigonox® K-90 会在交付后至少 3 个月内保持在诺力昂产品规格范围内。

包装和运输

Trigonox® K-90 采用 30 升 HDPE 罐装 25 kg 过氧化物和 200 kg HDPE 桶装，净重 200 kg。包装和运输符合国际法规。关于其它定量包装的可用性，请联系诺力昂公司销售代表。Trigonox® K-90 属 F 类有机过氧化物；液体，级别 5.2；UN 3109。

安全和处理

保持容器密闭。在干燥，通风良好的场所贮存和操作 Trigonox® K-90，远离热源或点火源，避免阳光直射。禁止在贮藏室称量分装。避免接触还原剂 (例如：胺)，酸，碱和重金属化合物 (例如：促进剂，干燥剂及金属皂)。有关 Trigonox® K-90 安全贮存，使用和操作的详细信息，请参考安数据单 (SDS)。在接受本产品前，应仔细阅读 SDS 上的相关安全信息。可以从以下途径获取 SDS：nouryon.com/sds-search。

主要分解产物

苯乙酮、甲烷、2-苯基异丙醇

我们出于善意提供所有关于本产品的信息和/或处理/使用建议，并相信这些信息为可靠信息。但诺力昂对此类信息和/或建议之准确性和/完整性、对本品的适销性或针对于某特殊用途的适用性不提供任何担保，也不承诺任何建议使用方式不会侵犯任何专利权。诺力昂对于因使用或参考本信息或使用本产品(或产品性能)而产生的任何问题，不承担任何责任。此处的任何信息都不得被解读为授予任何专利许可或延长许可期限。用户必须通过测试或其他手段提前自行判断产品是否适用于其所需的用途。此处的信息取代此前发布之所有与本主题相关信息。用户只有在确保本文件(包括所有页眉、页脚)完整、未被修改，且不会在未经授权的情况下被滥用的前提下，才能转发、散播和/或复印本文件。不得将本文件复制粘贴到任何网站上。

Trigonox®是Nouryon Chemicals B.V. 及其一处或多处分支机构注册商标。

联系我们

Polymer Specialties Americas
polymer.amer@nouryon.com

Polymer Specialties Europe, Middle East, India and Africa
polymer.emeia@nouryon.com

Polymer Specialties Asia Pacific
polymer.apac@nouryon.com

Nouryon