

# 诺力昂化学品（宁波）有限公司

## 年产 15,500 吨过氧化物及 10000 吨酸酐技改项目

### 环境影响评价第一次信息公示

#### 一、建设项目基本情况

- 1) 项目名称：年产 15,500 吨过氧化物及 10000 吨酸酐技改项目
- 2) 建设性质：扩建
- 3) 项目总投资：5021 万美元
- 4) 建设地址：宁波石化经济技术开发区海天中路 1801 号现有厂区内
- 5) 主要建设内容及规模：企业拟利用基地内过氧化物工厂北侧预留空地，实施年产 15,500 吨过氧化物及 10000 吨酸酐技改项目，主要建设 1 套过氧化物生产装置，并依托过氧化物工厂现有公辅设施，建成后形成年产 15,500 吨 2-甲基丙酰 2-甲基丙烷过氧酸酯系列产品和 10000 吨酸酐的生产规模。
- 6) 主要设备：反应器 4 台，精馏塔 4 台，萃取分离罐 1 个，产品混合罐 1 个、水环式真空泵 2 台、193m<sup>3</sup>2-甲基丙醛储罐 1 个、193m<sup>3</sup> 醋酐储罐 1 个、178m<sup>3</sup>2-甲基丙酰 2-甲基丙酸酯储罐 1 个、1068m<sup>3</sup> 醋酸钠储罐 1 个等。

#### 二、现有工程及其环境保护情况

##### 1) 主要工程内容

本项目位于诺力昂化学品（宁波）有限公司过氧化物工厂北侧预留用地，依托过氧化物工厂废气、废液处理装置，因此现有工程内容主要对过氧化物工厂进行阐述。过氧化物工厂现有工程内容主要为一套 50000 吨/年过氧化物生产装置以及配套的罐区、公用工程、环保设施等。

##### 2) 环境保护情况

###### (1) 环保制度执行情况

现有工程均执行了环境影响评价和“三同时”制度，已申领排污许可证。

###### (2) 三废治理及风险防控情况

过氧化物工厂生产装置废气均接入工厂 RTO 焚烧处理后通过 25m 排气筒排放，产品包装废气经粉尘过滤后通过 15m 排气筒排放，工厂已实施泄漏检测与修复（LDAR），并建立相应的管理制度。

过氧化物工厂废水依托企业污水处理站处理，并实现雨污分流与综合治理。企业设有配套雨水监控池、事故水收集池。

工厂高浓度废水、废液经厂区内废液焚烧炉焚烧处理，其余各项固体废物分别采用资源利用、委托资质单位处置，做到各类危废的无害化处置。

风险防控：企业各工厂严格执行行业规范及相关要求。装置区设有水幕喷淋系统、消防水炮、消火栓系统。生产区还设有火灾自动报警系统（感烟、感温）和手动报警按钮等。企业按照要求制定和落实了岗位安全生产责任制、编制有应急预案，并已在镇海区生态环境部门备案，且进行应急预案演练。

### (3)污染物达标排放情况

根据企业现有在线仪表联网监测数据和日常例行监测抽查情况，企业现有各工厂的各项污染物的排放数据均符合国家规定的相关排放标准要求。

### 三、建设单位名称及联系方式

单位名称：诺力昂化学品（宁波）有限公司

联系人：陈丹 联系电话：13484249491

联系地址：宁波石化经济技术开发区海天中路 1801 号

### 四、环评单位名称

浙江仁欣环科院有限责任公司

### 五、公众意见表

请链接如下或参见公示附件：



04-公示附件%20  
诺力昂过氧化物公

### 六、提交公众意见表的方式和途径

欢迎任何单位或个人向建设单位提出与环境影响评价相关的意见和建议，可通过信件、电子邮件、电话等方式向建设单位反馈。

诺力昂化学品（宁波）有限公司

二〇二二年六月十三日